

# Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	<b>Klarstein</b>
Identyfikator modelu	<b>10034195</b>
Roczne zużycie energii	<b>27,6 kWh/r</b>
Klasa efektywności energetycznej	<b>B</b>
Wydajność przepływu dynamicznego	<b>12,7</b>
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	<b>E</b>
Sprawność oświetlenia	<b>24,4 Lux/W</b>
Klasa sprawności oświetlenia	<b>B</b>
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	<b>71,0 %</b>
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	<b>D</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>196 m<sup>3</sup>/h</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>293 m<sup>3</sup>/h</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>57 dB</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>64 dB</b>

Model wprowadzany do obrotu w Unii od 08/01/2020



**Numer rejestracyjny EPREL:** 1437187

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1437187>

**Dostawca:** Chal -Tec GmbH (Producent)

**Strona internetowa:**

**Dział obsługi klientów:**

**Nazwa:** Customer Service

**Strona internetowa:** <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

**E-mail:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**Telefon:** +49303001385500

**Adres:**

Mühlenstarsse 25  
10243 Berlin  
Niemcy