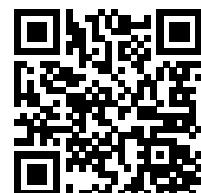


# Scheda prodotto

Regolamento delegato (UE) n. 65/2014

Nome o marchio del fornitore	<b>Klarstein</b>
Identificativo del modello	<b>10041347</b>
Consumo annuo di energia	<b>11,8 kWh/anno</b>
Classe di efficienza energetica	<b>A++</b>
Efficienza fluidodinamica	<b>31,1</b>
Classe di efficienza fluidodinamica	<b>A</b>
Efficienza luminosa	<b>41,0 lux/W</b>
Classe di efficienza luminosa	<b>A</b>
Efficienza del filtraggio dei grassi	<b>69,0 %</b>
Classe di efficienza di filtraggio dei grassi	<b>D</b>
Flusso d'aria (potenza minima in condizioni d'uso normale)	<b>224 m<sup>3</sup>/h</b>
Flusso d'aria (potenza massima in condizioni d'uso normale)	<b>380 m<sup>3</sup>/h</b>
Flusso d'aria (condizioni d'uso intenso o boost)	<b>517 m<sup>3</sup>/h</b>
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (potenza minima in condizioni d'uso normale)	<b>42 dB</b>
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (potenza massima in condizioni d'uso normale)	<b>56 dB</b>
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (condizioni d'uso intenso o boost)	<b>60 dB</b>
Consumo di energia in modo spento (W)	<b>0,48 W</b>

Modello immesso sul mercato dell'Unione da 01/04/2021.



**Numero di registrazione EPREL:** 1440310

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1440310>

**Fornitore:** Chal -Tec GmbH (Fabbricante)

**Sito web:**

**Servizio di assistenza alla clientela:**

**Nome:** Customer Service

**Sito web:** <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

**E-mail:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**Telefono:** +49303001385500

**Indirizzo:**

Mühlenstarsse 25  
10243 Berlin  
Germania