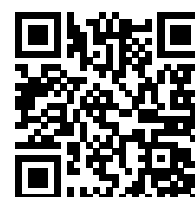


Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	Klarstein
Identyfikator modelu	10046372
Roczne zużycie energii	11,9 kWh/r
Klasa efektywności energetycznej	A+
Wydajność przepływu dynamicznego	18,2
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	C
Sprawność oświetlenia	30,2 Lux/W
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	65,4 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	D
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	209 m³/h
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	387 m³/h
Natężenie przepływu powietrza (tryb intensywny i turbo)	188 m³/h
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	53 dB
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	64 dB
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (w trybie intensywnym lub turbo)	47 dB
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania (W)	0,48 W

Model wprowadzany do obrotu w Unii od 01/08/2024



Numer rejestracyjny EPREL: 2074371

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2074371>

Dostawca: Chal -Tec GmbH (Upoważniony przedstawiciel)

Strona internetowa:

Dział obsługi klientów:

Nazwa: Customer_service

Strona internetowa: <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

E-mail: info@electronic-star.de

Telefon: +49303001385500

Adres:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Niemcy