

# Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	<b>Klarstein</b>
Identyfikator modelu	<b>10047420</b>
Roczne zużycie energii	<b>15,8 kWh/r</b>
Klasa efektywności energetycznej	<b>A++</b>
Wydajność przepływu dynamicznego	<b>36,6</b>
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	<b>A</b>
Sprawność oświetlenia	<b>35,0 Lux/W</b>
Klasa sprawności oświetlenia	<b>A</b>
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	<b>62,5 %</b>
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	<b>E</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>397 m<sup>3</sup>/h</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>595 m<sup>3</sup>/h</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>58 dB</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>66 dB</b>
Zużycie energii elektrycznej w trybie wyłączenia (W)	<b>0,32 W</b>

Model wprowadzany do obrotu w Unii od 01/05/2025.



**Numer rejestracyjny EPREL:** 2329197

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2329197>

**Dostawca:** Chal -Tec GmbH (Upoważniony przedstawiciel)

**Strona internetowa:**

**Dział obsługi klientów:**

**Nazwa:** Chal - Tec GmbH

**Strona internetowa:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**E-mail:** [productcompliance@go-bbg.com](mailto:productcompliance@go-bbg.com)

**Telefon:** +49303001385500

**Adres:**

Mühlenstraße 25  
10243 Berlin  
Niemcy