

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) 2015/1094

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>Coolhead</b>
Modellkennung	<b>QN 3</b>
Art des Modells	<b>Vertikaler Kühlschrank</b>
Energieeffizienzklasse	<b>D</b>
Energieeffizienzindex	<b>74,00</b>
Energieverbrauch (E24h)	<b>4 600 Wh</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>1 679 kWh/Jahr</b>
<b>Fach #1</b>	
Nettorauminhalt	<b>162 Liter</b>
Klimaklasse	<b>4 (30°C - 55 %)</b>