

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) 2015/1094

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>Coolhead</b>
Modellkennung	<b>QN 12</b>
Art des Modells	<b>Vertikaler Kühlschrank</b>
Energieeffizienzklasse	<b>D</b>
Energieeffizienzindex	<b>74,68</b>
Energieverbrauch (E24h)	<b>11 501 Wh</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>4 198 kWh/Jahr</b>
<b>Fach #1</b>	
Nettorauminhalt	<b>842 Liter</b>
Klimaklasse	<b>4 (30°C - 55 %)</b>