

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	SMEG
Modellkennung	KCI19AOE
Jährlicher Energieverbrauch	59,0 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	25,9
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	68,6 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	78,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	321 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	549 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	796 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	47 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	61 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	70 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/06/2015



EPREL-Eintragungsnummer 109314

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/109314>

Lieferant: SMEG S.P.A. (Hersteller)

Website: www.smeg.com

Kundenbetreuung:

Name: Legal Office

Website:

E-Mail-Adresse: legal@smeg.it

Telefonnummer: 0039 0522 8211

Anschrift:

Leonardo da Vinci 4
42016 Guastalla
Italien