

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Siemens
Modellkennung	LC97BHM50B
Jährlicher Energieverbrauch	62,5 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	B
Fluiddynamische Effizienz	26,7
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	B
Beleuchtungseffizienz	61,1 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	91,1 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	B
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	266 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	453 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	739 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	52 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	65 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	74 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,26 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/03/2018



EPREL-Eintragungsnummer 167919

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/167919>

Lieferant: BSH Hausgeräte GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Siemens Infoline

Website:

E-Mail-Adresse: siemens-info-line@bshg.com

Telefonnummer: +49 894590-07

Anschrift:

Carl-Wery-Strasse 34
81739 München
Deutschland