Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	**Siemens**
Modellkennung	**LC67BHM50B**
Jährlicher Energieverbrauch	**60,3 kWh/Jahr**
Energieeffizienzklasse	**B**
Fluiddynamische Effizienz	**27,3**
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	**B**
Beleuchtungseffizienz	**69,1 lx/W**
Beleuchtungseffizienzklasse	**A**
Fettabscheidegrad	**92,1 %**
Klasse für den Fettabscheidegrad	**B**
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**269 m^3/h**
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**458 m^3/h**
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	**752 m^3/h**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**52 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**64 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	**73 dB**
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	**0,26 W**

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/03/2018

EPREL-Eintragungsnummer 168042

https://eprel.ec.europa.eu/qr/168042

Lieferant: BSH Hausgeräte GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Siemens Infoline

Website:

E-Mail-Adresse: siemens-info-line@bshg.com

Telefonnummer: +49 894590-07

Anschrift:
Carl-Wery-Strasse 34
81739 München
Deutschland