Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	**Siemens**
Modellkennung	**LC91KLT60**
Jährlicher Energieverbrauch	**39,1 kWh/Jahr**
Energieeffizienzklasse	**A+**
Fluiddynamische Effizienz	**39,3**
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	**A**
Beleuchtungseffizienz	**58,6 lx/W**
Beleuchtungseffizienzklasse	**A**
Fettabscheidegrad	**81,4 %**
Klasse für den Fettabscheidegrad	**C**
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**227 m³/h**
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**441 m³/h**
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	**1 006 m³/h**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**35 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**51 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	**70 dB**
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	**0,33 W**

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/12/2023

EPREL-Eintragungsnummer 1934700

https://eprel.ec.europa.eu/qr/1934700

Lieferant: BSH Hausgeräte GmbH (Hersteller)

Website: www.bsh-group.com

Kundenbetreuung:

Name: Siemens Infoline

Website:

E-Mail-Adresse: siemens-info-line@bshg.com

Telefonnummer: +49 894590-07

Anschrift:
Carl-Wery-Strasse 34
81739 München
Deutschland