# Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2018 DER KOMMISSION zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion

**Name oder Handelsmarke des Lieferanten:** SARO

**Anschrift des Lieferanten:** Saro Gastro-Products GmbH, Sandbahn 6, 46446 Emmerich am Rhein, DE

**Modellkennung:** 330-1030 KATRIN schwarz

| | |
|---|---|
| **Verwendung:** | Präsentation und Verkauf |

**Art des Kühlgeräts mit Direktverkaufsfunktion:**

Kühlmöbel für Supermärkte

| | |
|---|---|
| Code der Kühlmöbelfamilie gemäß den harmonisierten Normen oder anderen zuverlässigen, genauen und reproduzierbaren Verfahren im Einklang mit Anhang IV | VC1 |

**Produktspezifische Parameter**

**4. Steckerfertig Halbhoch Kühlmöbel für Supermärkte, Containerregal: Nein**

| Warenpräsentationsfläche ($m^2$) | Temperaturklasse (gemäß Tabelle 4 Buchstabe a) |
|---|---|
| 0,64 | - |

**Allgemeine Produktparameter:**

| Parameter | Wert | Parameter | Wert |
|---|---|---|---|
| Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a) | 911,77 | Empfohlene Temperatur(en) für eine optimierte Lebensmittellagerung (in °C) (Diese Einstellungen dürfen nicht im Widerspruch zu den Temperaturbedingungen gemäß Anhang IV Tabellen 4, 5 bzw. 6 stehen.) | 6 |
| EEI | 18,6 | Energieeffizienzklasse | B |

**Lichtquellenparameter:**

| | |
|---|---|
| Art der Lichtquelle | LED |
| Energieeffizienzklasse | G |

**Mindestlaufzeit der vom Lieferanten angebotenen Garantie:** 24 Monate

**Weitere Angaben:** Weitere Modellvarianten: 330-1030 KATRIN schwarz / 330-1031 KATRIN weiß je mit Innenbeleuchtung (2x LED): separat schaltbar

Weblink zur Website des Lieferanten, auf der die Informationen gemäß Anhang II Nummer 3 der Verordnung (EU) 2019/2024 der Kommission zu finden sind: