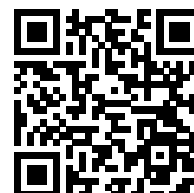


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10035259
Jährlicher Energieverbrauch	22,1 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluidynamische Effizienz	34,3
Klasse für die fluidynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	0,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	-
Fettabscheidegrad	66,1 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	207 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	505 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	561 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	45 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	69 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	70 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,42 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 03/06/2019



EPREL-Eintragungsnummer 1291155

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1291155>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland