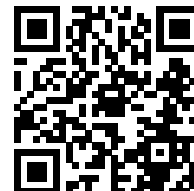


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10033054
Jährlicher Energieverbrauch	51,4 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	D
Fluiddynamische Effizienz	9,7
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	E
Beleuchtungseffizienz	4,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	G
Fettabscheidegrad	69,1 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	317 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	411 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	54 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	59 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,38 W
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,44 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 22/12/2019



EPREL-Eintragungsnummer 1406500

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1406500>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland