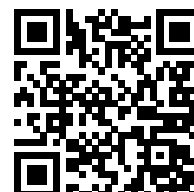


Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	Klarstein
Identyfikator modelu	10036447
Roczne zużycie energii	106,1 kWh/r
Klasa efektywności energetycznej	C
Wydajność przepływu dynamicznego	15,4
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	D
Sprawność oświetlenia	33,0 Lux/W
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	66,0 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	D
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	290 m³/h
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	630 m³/h
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	52 dB
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	67 dB
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania (W)	0,50 W

Model wprowadzany do obrotu w Unii od 01/12/2021



Numer rejestracyjny EPREL: 1418393

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1418393>

Dostawca: Chal -Tec GmbH (Producent)

Strona internetowa:

Dział obsługi klientów:

Nazwa: Customer Service

Strona internetowa: <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

E-mail: info@elektronik-star.de

Telefon: +49303001385500

Adres:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Niemcy