

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10032682
Jährlicher Energieverbrauch	31,6 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	B
Fluidodynamische Effizienz	12,6
Klasse für die fluidodynamische Effizienz	E
Beleuchtungseffizienz	35,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	67,1 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	190 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	324 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	55 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	66 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 07/02/2020



EPREL-Eintragungsnummer 1435649

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1435649>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland