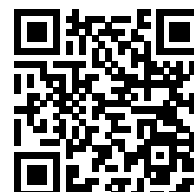


Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	klarstein
Identyfikator modelu	10031905
Roczne zużycie energii	16,8 kWh/r
Klasa efektywności energetycznej	A+
Wydajność przepływu dynamicznego	29,3
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	A
Sprawność oświetlenia	31,8 Lux/W
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	62,8 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	E
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	237 m³/h
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	641 m³/h
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	40 dB
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	66 dB
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania (W)	0,40 W

Model wprowadzany do obrotu w Unii od 02/10/2023



Numer rejestracyjny EPREL: 1769263

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1769263>

Dostawca: Chal -Tec GmbH (Producent)

Strona internetowa:

Dział obsługi klientów:

Nazwa: Customer_service

Strona internetowa: <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

E-mail: info@elektronik-star.de

Telefon: +49303001385500

Adres:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Niemcy