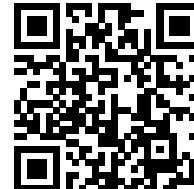


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10046614
Jährlicher Energieverbrauch	59,4 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	C
Fluiddynamische Effizienz	9,8
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	E
Beleuchtungseffizienz	35,8 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	55,6 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	189 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	343 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	62 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	71 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,48 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/09/2024



EPREL-Eintragungsnummer 2107042

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2107042>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland