

# Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2018 DER KOMMISSION zur  
Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion

**Name oder Handelsmarke des Lieferanten:** IGLOO Sp. z o.o.

**Anschrift des Lieferanten:** R&D, Stary Wiśnicz 289, 32-720 Nowy Wiśnicz Polska

**Modellkennung:** RODOS 1.9

**Verwendung:** Präsentation und Verkauf

**Art des Kühlgeräts mit Direktverkaufsfunktion:**

Kühlmöbel für Supermärkte

Code der Kühlmöbelfamilie  
gemäß den harmonisierten  
Normen oder anderen zu-  
verlässigen, genauen und re-  
produzierbaren Verfahren im  
Einklang mit Anhang IV

VC2

**Produktspezifische Parameter**

**4. Steckerfertig Vertikal (ausgenommen halbhoch) Kühlmöbel für Supermärkte, Containerregal:  
Nein**

Warenpräsentationsfläche  
(m<sup>2</sup>)

Temperaturklasse (gemäß Tabelle 4 Buchstabe a)

2,46

-

**Allgemeine Produktparameter:**

Parameter	Wert	Parameter	Wert
Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a)	5 402,00	Empfohlene Temperatur(en) für eine optimierte Lebensmittellagerung (in °C) (Diese Einstellungen dürfen nicht im Widerspruch zu den Temperaturbedingungen gemäß Anhang IV Tabellen 4, 5 bzw. 6 stehen.)	2
EEl	42,7	Energieeffizienzklasse	D

**Lichtquellenparameter:**

Art der Lichtquelle

LED

Energieeffizienzklasse

E

**Mindestlaufzeit der vom Lieferanten angebotenen Garantie:** 12 Monate

**Weitere Angaben:**

Weblink zur Website des Lieferanten, auf der die Informationen gemäß Anhang II Nummer 3 der Verordnung (EU) 2019/2024 der Kommission zu finden sind:

<https://www.igloo.pl/>