

# Scheda informativa del prodotto

Regolamento delegato (UE) n. 2020/740

Nome o marchio del fornitore		<b>PIRELLI</b>	
Denominazione commerciale o di vendita		<b>CARRIER</b>	
Identificativo del tipo di pneumatico	Classe di pneumatici	<b>21648</b>	<b>C2</b>
Designazione della misura del pneumatico		<b>215/70R15C</b>	
Simbolo della categoria di velocità		<b>S 180 km/h</b>	
Indice di capacità di carico (per montaggio singolo)		<b>109</b>	
Indice di capacità di carico (per montaggio gemellato)		<b>107</b>	
Categoria di consumo del carburante		<b>C</b>	
Categoria di aderenza sul bagnato		<b>B</b>	
Categoria di rumore esterno di rotolamento	Valore del rumore esterno di rotolamento	<b>B</b>	<b>71 dB</b>
Pneumatico per uso in condizioni di neve estreme		<b>No</b>	
Indice di capacità di carico per caratteristica di servizio aggiuntiva (per montaggio singolo)		-	
Indice di capacità di carico per caratteristica di servizio aggiuntiva (per montaggio gemellato)		-	
Simbolo della categoria di velocità (per caratteristica di servizio aggiuntiva)			
Data di inizio produzione (Settimana / Anno)		<b>14/14</b>	
Data di fine produzione (Settimana / Anno)		-	
Indirizzo del fornitore		<b>Pirelli Contact Center, Viale Piero e Alberto Pirelli 25, Milan, IT</b>	
Informazioni supplementari			