

# Fiche d'information sur le produit

Règlement délégué (UE) 2020/740

Nom du fournisseur ou marque commerciale		<b>PIRELLI</b>	
Dénomination commerciale		<b>CARRIER</b>	
Référence de type de pneumatique	Classe de pneumatique	<b>21651</b>	<b>C2</b>
Désignation de la dimension de pneumatique		<b>225/70R15C</b>	
Symbole de catégorie de vitesse		<b>S 180 km/h</b>	
Indice de capacité de charge (pour le montage simple)		<b>112</b>	
Indice de capacité de charge (indice pour le montage jumelé)		<b>110</b>	
Classe d'efficacité en carburant		<b>C</b>	
Classe d'adhérence sur sol mouillé		<b>B</b>	
Classe de bruit de roulement externe	Valeur de bruit de roulement externe	<b>B</b>	<b>71 dB</b>
Pneumatique pour conditions de neige extrêmes		<b>Non</b>	
Indice de capacité de charge aux fins de la description de service supplémentaire (pour le montage simple)		-	
Indice de capacité de charge aux fins de la description de service supplémentaire (pour le montage jumelé)		-	
Symbole de catégorie de vitesse (pour la description de service supplémentaire)			
Date de début de la production (Semaine/année)		<b>43/13</b>	
Date de fin de la production (Semaine/année)		-	
Adresse du fournisseur		<b>Pirelli Contact Center, Viale Piero e Alberto Pirelli 25, Milan, IT</b>	
Informations supplémentaires			