

Fiche de produit

Règlement délégué (UE) 65/2014

Nom du fournisseur ou marque commerciale	SMEG
Référence du modèle	KT100GRE
Consommation annuelle d'énergie	48,2 kWh/an
Classe d'efficacité énergétique	A
Efficacité fluidodynamique	34,2
Classe d'efficacité fluidodynamique	A
Efficacité lumineuse	76,8 Lux/W
Classe d'efficacité lumineuse	A
Efficacité de filtration des graisses	81,0 %
Classe d'efficacité de filtration des graisses	C
Débit d'air (vitesse minimale en fonctionnement normal)	334 m³/h
Débit d'air (vitesse maximale en fonctionnement normal)	606 m³/h
Débit d'air (mode intensif ou «boost»)	787 m³/h
Émissions acoustiques dans l'air pondérées de la valeur A (vitesse minimale en fonctionnement normal)	51 dB
Émissions acoustiques dans l'air pondérées de la valeur A (vitesse maximale en fonctionnement normal)	64 dB
Émissions acoustiques dans l'air pondérées de la valeur A (mode intensif ou «boost»)	73 dB