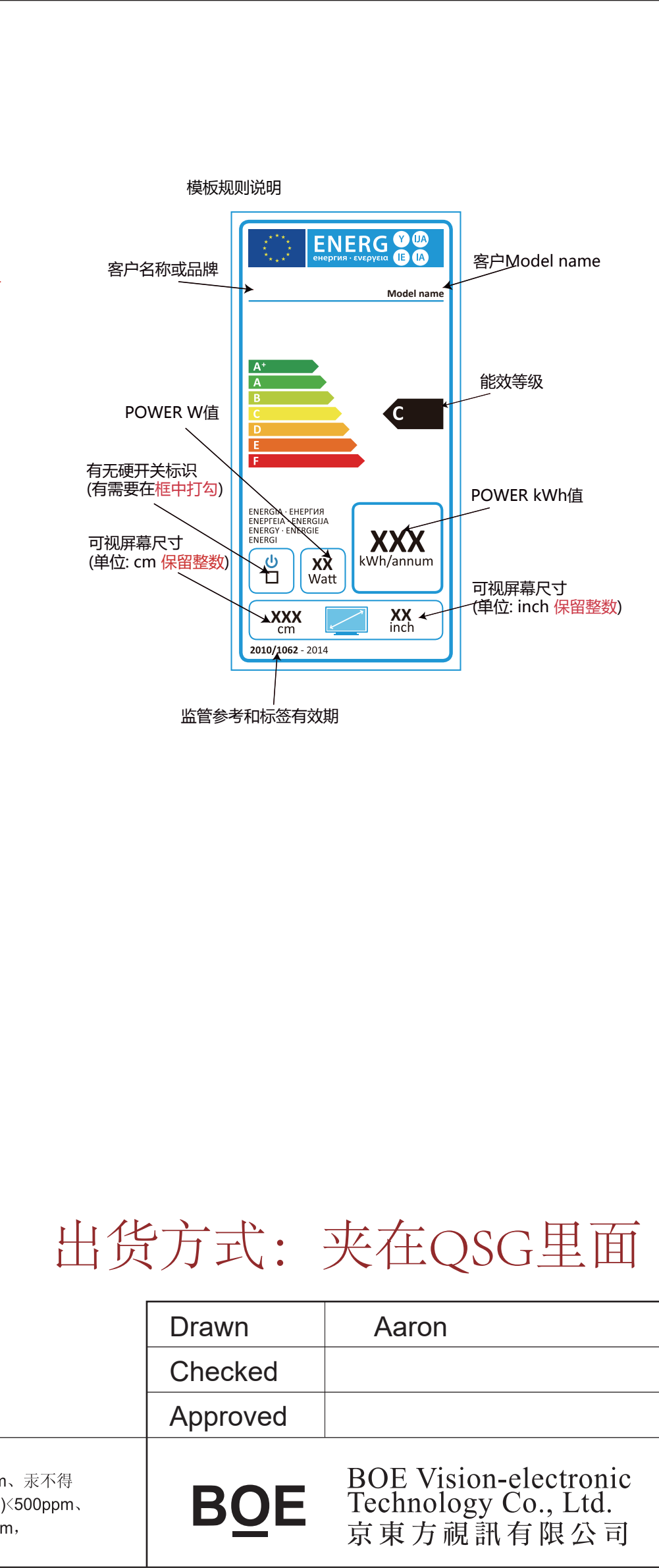
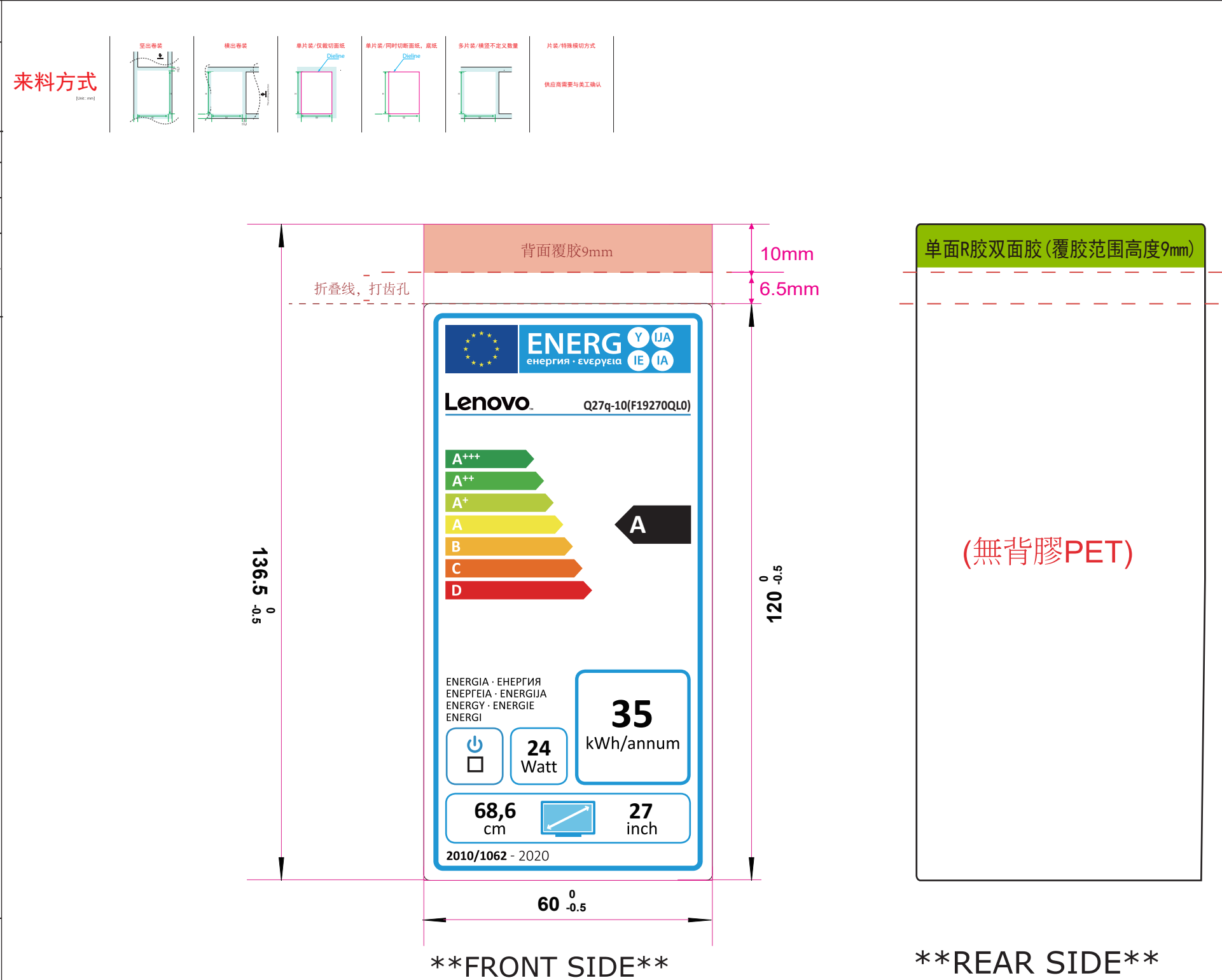


品名 Item Name	EEL Label
料号/Part NO.	90110-56460
客户 Customer	Lenovo
型号 Model	Q27q-10
日期： Date	2019/7/9
比例 Ratio	1:1
版本号/Version NO.	V01■ V02□ V03□ V04□ V05□ V06□
版本变更说明:/Version Changed Description:	V01: Initial release V02: V03: V04:
尺寸：请详见图档 尺寸公差：图纸未标明部分公差为+/-0.2mm	
尺寸轮廓线	
材质/印刷/成型（材质需通过UL认证，铜版纸除外）	基材：50#无背胶PET, 背3R特粘双面胶 *贴在咬花面，不撕除label建议 MZ0312 底纸：■薄格底 □厚格底 □透明龙 表面：■光膜 □雾膜 □光油 □磨砂 底色：□黑色 ■其他*请详见图纸 字体颜色：■基材色 □其他*请详见图纸 成品方式： □竖出卷装 □横出卷装 □单片装/仅裁切面纸 □单片装/同时切断面纸，底纸 □多片装/横竖不定义数量 ■片装/特殊模切方式 虚刀线：□需要 ■不需要 *自动贴标label，不需要虚刀线 贴标方式：■手动贴标 □自动贴标 *自动贴标label，每卷前方预留 500MM空白 每卷单张数量不大于 1000
Necessary Check（设计参考）	1. 尺寸是否符合贴附空间 2. 颜色有效标示 (几色/色号) 3. 制造商/地址确认并标示 4. 电压/电流确认并标示 6. 企标确认并标示 7. 安规重要logo内容/尺寸确认并标示 8. 图片上logo或小字印刷效果确认标识 9. 指示标识与实物对位确认 10. 客户条码:定义/读码数值/尺寸 11. 客户条码: EAN/UPC确认并标示 12. 条码:需要配套统一 13. 产品料号:确认并标示 14. 标签材质确认并标示 15. 背胶材质/性能/位置 16. Label贴付位置示意图 16. 客户特殊要求
* 所有未特别注明的SN号码均需要保持一致	
贴付测试:	
1. 粘力 (180° 对钢板、单位: Kg/25mm (铜版纸1.2Kg/PET 1.2Kg)): 将label切成25mm宽，一端粘贴于钢板上，180° 方向的力拉胶带另一端，所得拉力即为粘力。	
2. 保持力（对钢板、单位: Kg/25mm）：将label切成25mm宽，一端粘贴于垂直固定放置的钢板上，粘贴面积为25*25mm。另一端挂指定重量（1Kg的砝码针对标签类，其它以RD规格书为准），静置保持8小时，胶带不得脱落及移位。	
3. 正常耐温测试：在钢板/纸箱上耐温范围为-20～100° C，在80～100° C保持8小时不翘角不分层不脱落不起泡等。	
在塑胶/纸箱上耐温范围为-20～65° C，在 65° C保持8小时不翘角不分层不脱落不起泡等。具体耐温范围要求依具体料件而定。	
4. 耐温湿度循环测试：循环条件（贴在塑胶咬花面（PET）贴在塑胶咬花面/纸箱（铜版纸））：温度-20～60° C，湿度30～90％，时间96小时不翘角不分层不脱落不起泡等。	
印刷测试：表面印刷用拇指或手指向下向的压力或接近4磅（18N）的力，来回擦拭标签表面10次。无明显脱墨现象。	



出货方式：夹在QSG里面

Drawn

Aaron

Checked

Approved

BOE

BOE Vision-electronic Technology Co., Ltd.

京東方視訊有限公司