品名 Item Name	EEL Label
料号/Part NO.	TBD
客户 Customer	Lenovo
型号 Model	G34w-10
日期 Date	2019/11/18
比例 Ratio	1:1

版本号/Version NO.

V01■ V02□ V03□ V04□ V05□ V06□

版本变更说明:/Version Changed Description:

V01: Initial release
V02:
V03:
V04:

尺寸：请详见图档
尺寸公差：图纸未标明部分公差为+/-0.2mm

尺寸轮廓线

材质/印刷/成型（材质需通过UL认证，铜版纸除外）

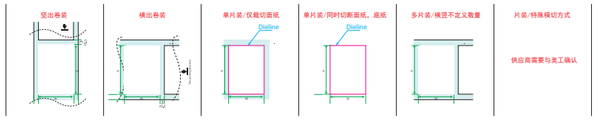
基材：50#无背胶PET,背3R特粘双面胶
*贴在咬花面，不撕除label建议MZ0312
底纸：■薄格底 □厚格底 □透明龙
表面：■光膜 □雾膜 □光油 □磨砂
底色：□黑色 ■其他*请详见图纸
字体颜色：■基材色 □其他*请详见图纸
成品方式：
□竖出卷装 □横出卷装
□单片装/仅裁切面纸
□单片装/同时切断面纸，底纸
□多片装/横竖不定义数量
■片装/特殊模切方式
虚刀线：□需要 ■不需要
*自动贴标label，不需要虚刀线
贴标方式：■手动贴标 □自动贴标
*自动贴标label，每卷前方预留500MM空白
每卷单张数量不大于1000

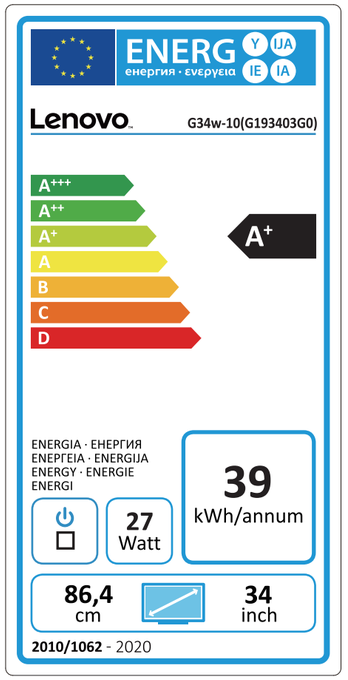
Necessary Check（设计参考）

1. 尺寸是否符合贴附空间 ■
2. 颜色有效标示(几色/色号) ■
3. 制造商/地址确认并标示 □
4. 电压/电流确认并标示 □
6. 企标确认并标示 □
7. 安规重要logo内容/尺寸确认并标示 □
8. 图片上logo或小字印刷效果确认标识 ■
9. 指示标识与实物对位确认 ■
10. 客户条码:定义/读码数值/尺寸
11. 客户条码:EAN/UPC确认并标示 □
12. 条码:需要配套统一 □
13. 产品料号:确认并标示 □
14. 标签材质确认并标示 ■
15. 背胶材质/性能/位置 ■
16. Label贴付位置示意图 ■
16. 客户特殊要求 □

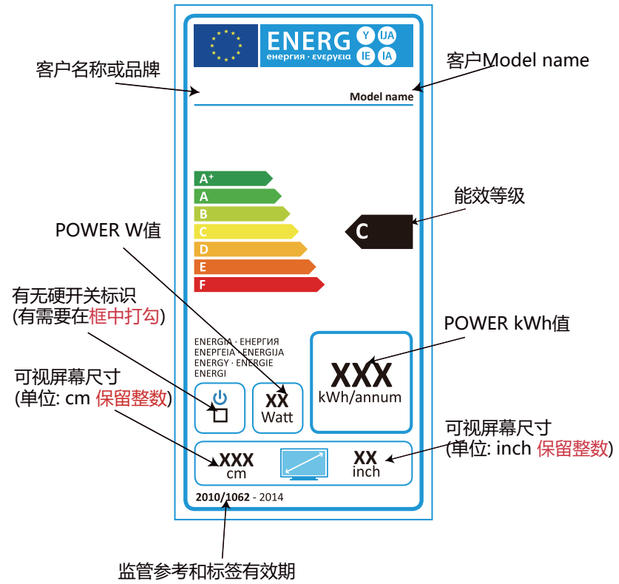
* 所有未特别注明的SN号码均需要保持一致

来料方式

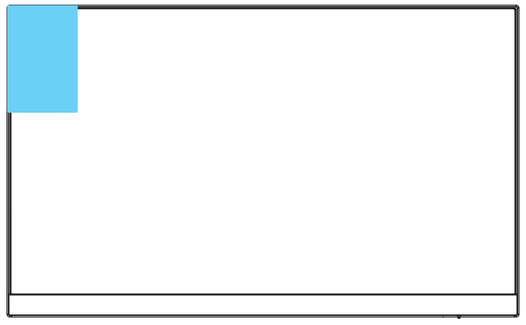




模板规则说明



贴附方式：
1.先延需刀线折叠两次。
2.撕下双面胶离型纸，保证双面胶在标签上。
3.沿着机台左上角边框对齐，双面胶位置将贴附在机器背面。



NOTE:
1.印刷如上图
Printing as the drawing
2.尺寸:具体见上图所示(公差：+/-0.2mm)
Dimension:as the above drawing(Tolerance:+0/-0.2mm)
3.材质：50番白色PET,表面上光油，部分覆胶
4.颜色：如图所示
Color:See the drawing
5.贴附位置：贴于咬花面中框(撕下时不能有胶遗留在前框上)
6.粘力：将label切成25mm宽，一端粘贴于钢板上，以180°方向的力拉胶带另一端，所得拉力即为粘力。用粘力测试仪进行测试.
Stickiness strength :Cut label into 25mm width ,one end paste on the plate , with 180 ° direction pulling the other end of the tape, the pull is stickiness strength. With stickiness strength instrument for testing.
7.正常耐温测试：在钢板上耐温范围为-20～100°C，在80～100°C保持8小时后不翘角,不分层,不脱落,不起泡等.
在塑胶、纸箱上耐温范围为-20～65° C， 在65°C保持8小时后不翘角,不分层,不脱落,不起泡等。
The normal temperature test: The range of temperature on plate is -20 ~ 100 ° C . In 80 ~ 100 ° C to maintain 8 hours , the label should not be warp,delamination,frothy and so on. The range of temperature on plastic and carton is -20 ~ 65 ° C. In 65 ° C to maintain 8 hours ,the label should not be warp, delamination,frothy and so on.
8.耐温湿度循环测试：循环条件（贴在塑胶咬花面（PET）贴在塑胶咬花面）：温度-20～65°C，湿度30～90%，时间 96小时后不翘角不分层不脱落不起泡等。
Temperature and humidity cycle test : Cycle conditions(stick on texture(PET) , stick on texture):In temperature of -20 ~ 65 ° C and humidity of 30～90%to maintain 96 hours , the label should not be warp,delamination,frothy and so on.
9.裁切需均匀且印刷不可有溢墨及颜色不均等不良现象
Printing ink can not have overflow and printing color can not be uneven etc.
10.其它测试要求详见（FQ-背胶类产品测试检验规格）

Drawn	Wesley
Checked	
Approved	

贴付测试:
1. 粘力(180° 对钢板、单位：Kg/25mm(铜版纸1.2Kg/PET 1.2Kg))：将label切成25mm宽，一端粘贴于钢板上，180° 方向的力拉胶带另一端，所得拉力即为粘力。
2. 保持力（对钢板、单位：Kg/25mm）：将label切成25mm宽，一端粘贴于垂直固定放置的钢板上，粘贴面积为25*25mm,另一端挂指定重量 (1Kg的砝码针对标签类,其它以RD规格书为准)，静置保持8小时，胶带不得脱落及移位。
3. 正常耐温测试：在钢板/纸箱上耐温范围为-20～100° C，在80～100°C保持8小时后不翘角不分层不脱落不起泡等。在塑胶/纸箱上耐温范围为-20～65°C，在 65° C保持8小时后不翘角不分层不脱落不起泡等。具体耐温范围要求依具体料件而定。
4. 耐温湿度循环测试：循环条件（贴在塑胶咬花面（PET）贴在塑胶咬花面/纸箱(铜版纸)）：温度-20～60° C，湿度30～90%，时间96小时后不翘角不分层不脱落不起泡等。

印刷测试：
表面印刷用拇指或手指以向下的压力或接近4磅（18N）的力，来回擦拭标签表面10次。无明显脱墨现象。

1、原材料必须符合ROHS的有关要求。
2、所有原材料及辅助材料的有害物质，Pb<50ppm、镉及镉化合物<5ppm、汞不得检测出、六价铬金属镀层不得含有，其他<100ppm， PBB/PBDE(阻燃剂)<500ppm、镉+铅+六价铬<100ppm（针对随机出货的包装材料），溴（Br）<=900ppm，氯（Cl）<=900ppm，溴（Br）+氯（Cl）<=1500ppm。